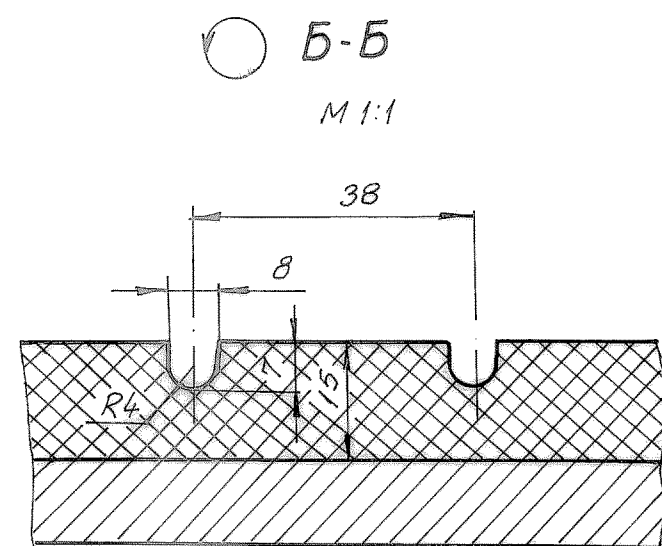
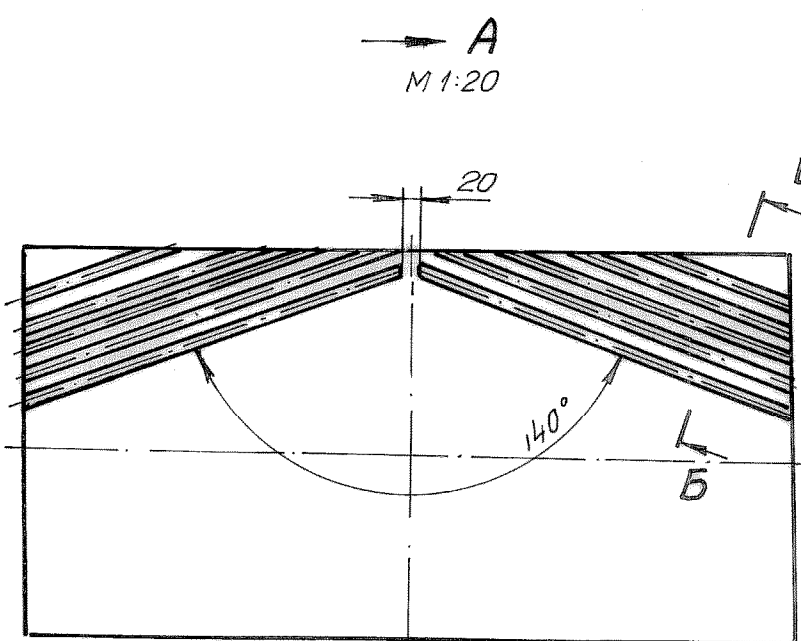
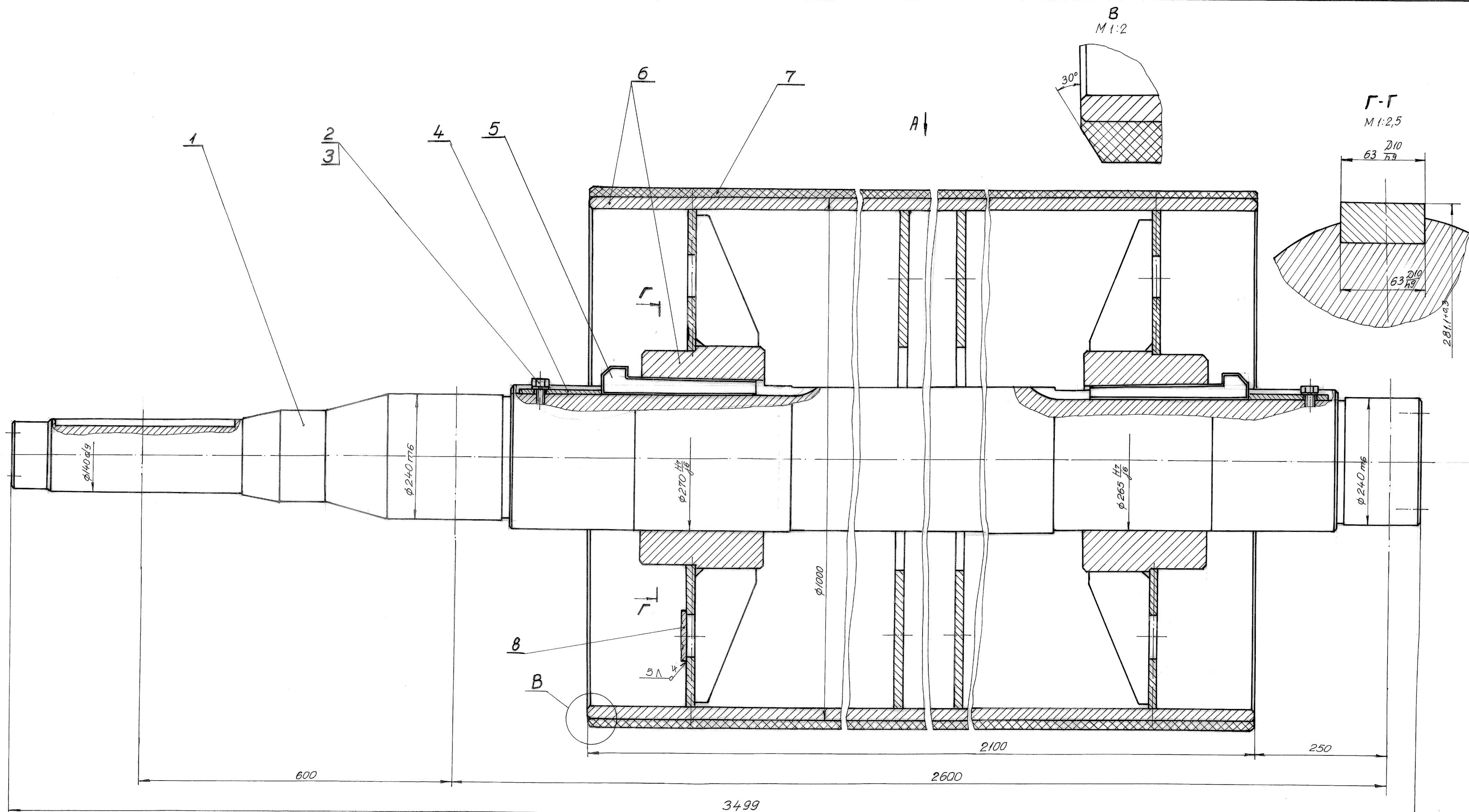


Пречертан в мащаб 1:5 от чертеж на "ИНТРАНСМАШ".
Варно. Проверил: Симеонова 23.VIII.1994г. *М.П.*



1. Мощност на ел. двигателя $N = 160 \text{ kW}$
2. Барабана да се балансира статически.
Допустима небалансираност $0,04 \text{ N.m}$
3. Упорите поз. 4 да се закрепят след надиване на клиновите шпонки
4. Максимална допустима сила $2P = 170\,000 \text{ N}$.
5. Облицовката да се вулканизира на студено:
Якост на опън 25 MPa ; твърдост по Шоер 70; изтрив. по Грасели $400 \text{ см}^3/\text{кв.м}$

7	24.874.24.07.02.17	Облицовка 3234 x 2100 x 15	1	142	гума	б.ч.
6	24.874.24.07.03.00	Барабан	1	1715,6		
5		Шпонка B63x32x250 BДC 3387-68	2	5,4	4,5	
4	24.081.12.24.00.05	Упор	2	0,58	ВСт 3 сп	

3		Шайба пруж. 12Н BДC 833-71	2	0,03	60	
2		Болт 1М12-69 x 25 BДC 1234-71	2	0,037	Ст. 5	
1	24.874.24.07.02.10	Вал	1	1248,3	40X	
Поз	Означение	Наименование	Кол.	Маса	Материал	Забел.
		Транспортвори 5, 7, 20 Р. ор. № 24.874.24.07.02.00				Вн 227.00.00
		Изм. Бр.	№ на док.	Подпис	Дата	Стагий
		Разраб. Симеонов	(п)	80.2		Маса
		Провер. Георгиева	(п)			Мащаб
		Н.контр. Лозанов	(п)			Е
		Н.к.бюро. Пантов	(п)			~3120
						1:5
						лист: 1
						вс. листа: 1
						ТЕЦ - 2
						"Марица изток"